

## QUY TRÌNH XỬ LÝ VẾT NỨT BẰNG KEO EPOXY

### 1. Điều kiện vết nứt:

- Các vết nứt rạn nhỏ, độ rộng các vết nứt  $> 0,5$  mm, độ dày sàn bê tông  $\geq 30$  cm.
- Các vết nứt liên quan tới kết cấu như lún nứt đất nền, rung đập kết cấu, lún do tải trọng, thường là các vết nứt gãy lớn.

### 2. Dụng cụ thi công:

- Bàn chải sắt, chổi, bay, máy đục, máy mài, máy thổi bụi ...
- Kim bơm keo, máy khoan, các phụ kiện đi kèm
- Máy bơm keo epoxy áp lực cao AHP – 5000. Đây là thiết bị quan trọng nhất trong công tác xử lý vết nứt bê tông.

### 3. Vật liệu sử dụng:

- Keo epoxy HEL – 080 (Hàn Quốc), Keo HEL – 080 có độ nhớt thấp, được sử dụng để bơm vào vết nứt, liên kết chắc với bê tông, bịt kín vết nứt đồng thời gia cố bê tông, tạo thành khối đồng nhất.

### 4. Quy trình thi công:

#### **1 Chuẩn bị bề mặt:**

- + Khoanh vùng các vết nứt, sử dụng máy mài chà dọc theo đường nứt.
- + Thổi sạch các đường nứt bằng máy chuyên dụng, bàn chải sắt, cọ quét.



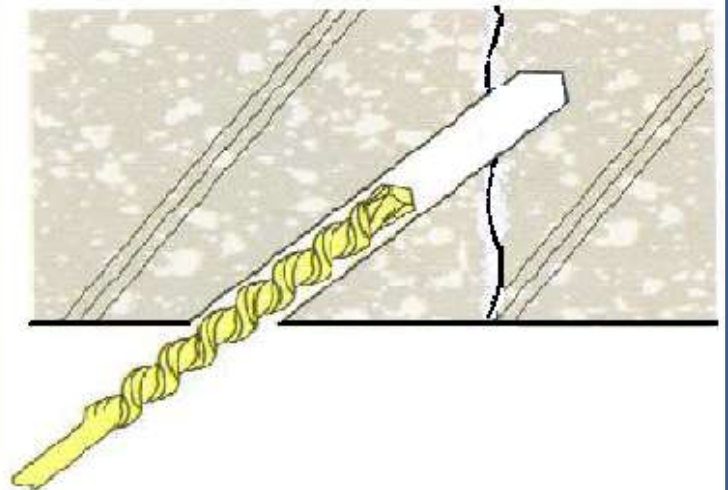
## **2 Đánh dấu đường nứt:**

- + Đánh dấu vết nứt bê tông bằng vạch dầu các vị trí quan trọng để xử lý vết nứt.
- + Đánh dấu các vị trí trọng yếu để khoan gắn kim bơm.



## **3 Khoan và gắn kim bơm keo:**

- + Dùng máy khoan vào các vị trí đã đánh dấu, khoảng cách các lỗ khoan từ 15 - 20 cm. Khoan xuyên góc dọc theo hai bên vết nứt, độ sâu lỗ khoan phải đảm bảo xuyên qua vết nứt.
- + Dùng kim bơm keo đặt vào các vị trí lỗ khoan sau đó vặn chặt lại.



**Khoan lỗ tại các vị trí bơm keo**

#### **4 Quá trình bơm keo:**

- + Trộn keo 2 thành phần theo đúng tỉ lệ, gắn máy bơm vào kim bơm;
- + Bơm keo vào vết nứt bằng máy áp lực cao cho tới khi không thể bơm keo vào được nữa thì dừng.
- + Khi keo khô tiến hành tháo kim bơm keo.
- + Vệ sinh bề mặt và khu vực sửa chữa.



#### **5 Nghiệm thu**

Sau khi kết thúc thi công công trình, kỹ thuật viên tiến hành thẩm định và kiểm tra lại toàn bộ vết nứt một lần nữa. Sau đó bàn giao lại cho chủ đầu tư.